МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
13098—
2006**

РОДИЙ

Марки

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2007

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 304 «Благородные металлы, сплавы и промышленные изделия из них», Екатеринбургским заводом по обработке цветных металлов

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 29 от 24 июня 2006 г.)

За принятие стандарта проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Национальный институт стандартов и метрологии Кыргызской Республики
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Агентство «Узстандарт»
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 27 декабря 2006 г. № 494-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 13098—2006 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2007 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 13098—67

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст этих изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2007
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008

Переиздание (по состоянию на апрель 2008 г.)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РОДИЙ

Марки

Rhodium. Marks

Дата введения — 2007—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает марки родия, предназначенного для изготовления плоского проката, проволоки, технических изделий, применяемых в приборостроении и других отраслях промышленности.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12227.0—76 Родий. Метод спектрального анализа

ГОСТ 22864—83 Благородные металлы и их сплавы. Общие требования к методам анализа

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Обозначения

В стандарте принято следующее условное обозначение: Рд — родий.

4 Требования

4.1 Химический состав родия должен соответствовать требованиям таблицы 1.

Издание официальное

Таблица 1 — Химический состав родия

Марка	Массовая доля компонента, %							
	Родий, не менее	Примеси, не более						
		Платина, палладий, иридий, рутений (сумма)	Золото	Железо	Свинец	Кремний	Барий	Сумма определяемых примесей
Рд 99,9	99,90	0,09	0,008	0,02	0,008	0,01	0,004	0,10
Рд 99,8	99,80	0,15	0,010	0,02	0,010	0,03	0,008	0,20
Примечание — Графа «Сумма определяемых примесей» включает сумму примесей, указанных в таблице, а также примеси никеля, меди, алюминия.								

4.2 Химический состав родия определяют по ГОСТ 12227.0, ГОСТ 22864.

Допускается определять химический состав родия другими методами, аттестованными в установленном порядке и обеспечивающими требования настоящего стандарта.

4.3 Свойства родия приведены в приложении А.

4.4 Рекомендации по применению родия приведены в приложении Б.

Приложение А
(справочное)

Свойства родия

Таблица А.1

Марка	Теоретическая плотность, г/см^3	Температура плавления, °С	Твердость НВ*, кгс/мм^2	Временное сопротивление разрыву $\sigma_в^*$, кгс/мм^2
Рд 99,9; Рд 99,8	12,45	1966	110—140	60—100
* Для проволоки, плоского проката.				

Приложение Б
(справочное)

Рекомендации по применению родия

Таблица Б.1

Марка	Назначение	Технологическая пригодность, свойства
Рд 99,9; Рд 99,8	Изготовление технических изделий для промышленности и научно-исследовательских организаций в виде проволоки, листа, тиглей и др. Родирование (нанесение покрытий)	Не растворяется в кислотах и кипящей царской водке. Обработка давлением ведется при 1200 °С—1400 °С. Родиевые покрытия имеют хорошую отражательную способность, высокую твердость, термическую (до 430 °С) и химическую устойчивость

УДК 669.235:006.354 МКС 77.120.99 В51

Ключевые слова: родий, марки

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 10.06.2008. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,30. Тираж 84 экз. Зак. 702.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.