УДК 621.993.1:006.354

Группа Г23
2640—0600

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МЕТЧИКИ ГАЕЧНЫЕ С ШАХМАТНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗУБЬЕВ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ И ЖАРОПРОЧНЫХ СТАЛЕЙ

Конструкция и размеры

ГОСТ
17929—72

Nut taps with staggered teeth for machining of stainless and heat-resisting steels. Design and dimensions

ОКП 39 1360

Дата введения 01.01.74

1. Настоящий стандарт распространяется на гаечные метчики, предназначенные для нарезания метрической резьбы в гайках из нержавеющих и жаропрочных сталей.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

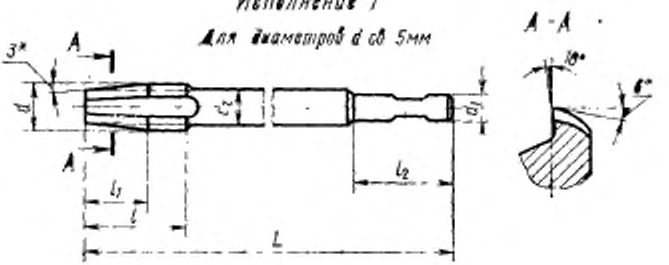
2. Конструкция и размеры метчиков должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и в таблице.

Издание официальное

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

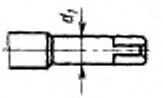
Исполнение 1

Для диаметров d св. 5мм



Для диаметров d до 5мм

Исполнение 2



* Размер для справок.

Черт. 1

Схема вырезания зубьев метчиков

Трехперые

Зубья вырезать на всей длине рабочей части через зуб вдоль по нитке.

Четырехперые

Зубья вырезать на всей длине рабочей части через два зуба вдоль по нитке.

Черт. 2

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	d_1	d_2	l_2
правые		левые												
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий						
2640-0603		2640-0604		3	—	—	0,50	—	70	10	6	2,24	2,24	
2640-0607		2640-0608		—	3,5	—	0,60	—	80	12	7	2,50	2,50	
2640-0611		2640-0612		4	—	—	0,70	—	90	14	8	2,80	2,80	
2640-0609		2640-0610					—	0,50		10	6		3,20	
2640-0615		2640-0616		—	4,5	—	(0,75)	—	100	15	9	3,15	3,30	
2640-0613		2640-0614					—	0,50		10	6		3,70	
2640-0623		2640-0624		5	—	—	0,80	—	110	16	10	3,55	3,60	
2640-0621		2640-0622					—	0,50		10	6		4,20	20
2640-0625		2640-0626		—	(5,5)	—	—	0,50	110	10	6	4,50	4,70	
2640-0631		2640-0632		6	—	—	1,00	—	120	20	12	4,50	4,50	
2640-0629		2640-0630					—	0,75		15	9		4,80	
2640-0627		2640-0628					—	0,50		10	6		5,20	
2640-0645		2640-0646		—	—	7	1,00	—	120	20	12	5,60	5,60	
2640-0643		2649-0644					—	0,75		15	9		5,80	
2640-0641		2640-0642					—	0,50		10	6		6,20	
2640-0653		2640-0654		8	—	—	1,25	—	140	25	15	6,30	6,30	
2640-0651		2640-0652					—	1,00		20	12		6,40	25
2640-0649		2640-0650					—	0,75		15	9		6,80	

Продолжение

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	d_1	d_2	l_2
правые		левые												
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий						
2640-0647		2640-0648		8	—	—	—	0,50	140	10	6	6,30	7,20	25
2640-0661		2640-0662		—	—	9	(1,25)	—	140	25	15	7,10	7,10	
2640-0659		2640-0660					—	1,00		20	12		7,40	
2640-0657		2640-0658					—	0,75		15	9		7,80	
2640-0655		2640-0656					—	0,50		10	6		8,20	
2640-0679		2640-0680		10	—	11	1,50	—	160	30	18	8,00	8,00	32
2640-0677		2640-0678					—	1,25		25	15		8,10	
2640-0675		2640-0676					—	1,00		20	12		8,40	
2640-0673		2640-0674					—	0,75		15	9		8,80	
2640-0671		2640-0672					—	0,50		10	6		9,20	
2640-0687		2640-0688		—	—	11	(1,50)	—	160	30	18	8,00	8,70	
2640-0685		2640-0686					—	1,00		20	12		9,40	
2640-0683		2640-0684					—	0,75		15	9		9,80	
2640-0681		2640-0682					—	0,50		10	6		10,20	
2640-0697		2640-0698		12	—	—	1,75	—	180	35	21	9,0	9,30	
2640-0695		2640-0696					—	1,50		30	18		9,70	
2640-0693		2640-0691					—	1,25		25	15		10,10	

Продолжение

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l'	l_1	d_1	d_2	l_2
правые		левые												
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий						
2640-0691		2640-0692		12	—	—	—	1,00	180	20	12	9,0	10,4	
2640-0689		2640-0690					—	0,75		15	9		10,8	
2640-0705		2640-0706		—	14	—	2,00	—	180	40	24	10,0	10,9	32
2640-0703		2640-0704					—	1,50		30	18		11,7	
2640-0821		2640-0822					—	1,25		25	15		12,1	
2640-0701		2640-0702					—	1,00		20	12		12,4	
2640-0699		2640-0700					—	0,75		15	9		12,8	
2640-0709		2640-0710		—	—	15	—	1,50		30	18	12,5	12,7	
2640-0707		2640-0708					—	(1,00)		20	12		14,4	
2640-0717		2640-0718		16	—	—	2,00	—	200	40	24		12,9	40
2640-0715		2640-0716					—	1,50		30	18		13,7	
2640-0713		2640-0714					—	1,00		20	12		14,4	
2640-0711		2640-0712					—	0,75		15	9		14,8	
2640-0721		2640-0722		—	—	17	—	1,50		30	18	14,0	14,7	
2640-0719		2640-0720					—	1,00		20	12		15,4	
2640-0739		2640-0740		—	18	—	2,50	—		50	30		14,2	
2640-0737		2640-0738					—	2,00		40	24		14,9	

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	d_1	d_2	t_2
правые		левые												
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий						
2640-0735		2640-0736		—	18	—	—	1,50	200	30	18	14,0	15,7	40
2640-0733		2640-0734					—	1,00		20	12		16,4	
2640-0731		2640-0732					—	0,75		15	9		16,8	
2640-0749		2640-0750		20	—	—	2,50	—	220	50	30	16,0	16,2	
2640-0747		2640-0748					—	2,00		40	24		16,9	
2640-0745		2640-0746					—	1,50		30	18		17,7	
2640-0743		2640-0744					—	1,00		20	12		18,4	
2640-0741		2640-0742					—	0,75		15	9		18,8	
2640-0759		2640-0760		—	22	—	2,50	—		50	30	18,0	18,2	
2640-0757		2640-0758					—	2,00		40	24		18,9	
2640-0755		2640-0756					—	1,50		30	18		19,7	
2640-0753		2640-0754					—	1,00		20	12		20,4	
2640-0751		2640-0752					—	0,75		15	9		20,8	
2640-0767		2640-0768		24	—	—	3,0	—	250	60	36		19,4	
2640-0765		2640-0766					—	2,00		40	24		20,9	
2640-0763		2640-0764					—	1,50		30	18		21,7	
2640-0761		2640-0762					—	1,0		20	12		22,4	

Продолжение

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	d_1	d_2	l_2
правые		левые												
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий						
2640-0773		2640-0774					—	2,0		40	24		21,9	
2640-0771		2640-0772		1	—	25	—	1,5		30	18		22,7	
2640-0769		2640-0770					—	(1,0)		20	12		23,4	
2640-0781		2640-0782					3,0	—		60	36	20,0	22,4	45
2640-0779		2640-0780						2,0		40	24		23,9	
2640-0777		2640-0778		—	27	—	—	1,5	250	30	18		24,7	
2640-0775		2640-0776					—	1,0		20	12		25,4	
2640-0787		2640-0788					—	2,0		40	24		24,9	
2640-0785		2640-0786		—	—	28	—	(1,5)		30	18		25,7	
2640-0783		2640-0784						(1,0)		20	12		26,4	
2640-0797		2640-0798					3,5	—		70	40		24,6	
2640-0795		2640-0796					—	(3,0)		60	36	22,4	25,4	
2640-0793		2640-0794		30	—	—	—	2,0		40	24		26,9	50
2640-0791		2640-0792					—	1,5	280	30	18		27,7	
2640-0789		2640-0790					—	1,0		20	12		28,4	
2640-0801		2640-0802					—	2,0		40	24		28,9	
2640-0709		2640-0800		1	—	(32)	—	1,5		30	18	25,0	29,7	

мм

Метчики исполнения 1				Номинальный диаметр резьбы d для рядов			Шаг резьбы P		L	l	l_1	d_1	d_2	l_2
правые		левые												
Обозначение	Применяемость	Обозначение	Применяемость	1	2	3	крупный	мелкий						
2640-0811		2640-0812		—	33	—	3,5	—	280	70	40	25,0	27,6	50
2640-0809		2640-0810					—	(3,0)		60	36		28,4	
2640-0807		2640-0808					—	2,0		40	24		29,9	
2640-0805		2640-0806					—	1,5		30	18		30,7	
2640-0803		2640-0804					—	1,0		20	12		31,4	
2640-0813		2640-0814		—	—	(35)	—	1,5	320	60	36	28,0	32,7	55
2640-0823		2640-0824		36	—	—	4,0	—		80	48		29,9	
2640-0819		2640-0820					—	3,0	280	60	36		31,4	
2640-0817		2640-0818					—	2,0		40	24		32,9	
2640-0815		2640-0816					—	1,5		30	18		33,7	

Примечания:

1. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.
2. Для метчиков исполнения 2 левая часть обозначения устанавливается 2641, а правая часть соответствует обозначению метчиков исполнения 1.

Пример условного обозначения метчика номинальным диаметром d=10 мм, шагом P=1,50 мм, класса точности 2, исполнения 1, правого:

Метчик 2640-0679 2 ГОСТ 17929—72

То же, левого:

Метчик 2640-0680 2 ГОСТ 17929—72

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

3. Размеры лысок и квадратов — по ГОСТ 9523—84.

4. Центровые отверстия формы А — по ГОСТ 14034—74. Метчики диаметром до 12 мм допускается изготовлять с наружными центрами.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Допуски на резьбу метчиков — по ГОСТ 16925—71. Исполнительные размеры — по ГОСТ 17039—71.

6. **(Исключен, Изм. № 3).**

7. Число зубьев и размеры профиля стружечных канавок метчиков указаны в рекомендуемом приложении к ГОСТ 3266—81.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

   РАЗРАБОТЧИКИ

   Д. И. Семенченко, канд. техн. наук; **Г. А. Астафьева**, канд. техн. наук; **Н. И. Минаева; Л. Л. Акимова**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 19.07.72 № 1447

3. Срок проверки — 1999 г.,
   периодичность проверки — 10 лет

4. Взамен МН 2214—61—МН 2218—61

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который даны ссылки	Номер пункта
ГОСТ 3266—81	7
ГОСТ 9523—84	3
ГОСТ 14034—74	4
ГОСТ 16925—71	5
ГОСТ 17039—71	5

6. **Переиздание (май 1991 г.) с Изменениями 1, 2, 3, утвержденными в июне 1973 г., декабре 1980 г., сентябре 1989 г. (ИУС 8—73, 2—81, 12—89)**

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *Л. А. Быкова*

Сдано в наб. 16.04.91 Подп. в печ. 01.07.91 3,0 усл. п. л. 3,13 усл. кр.-отт. 2,58 уч.-изд. л. Тир. 5000 Цена 1 р.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 306