УДК 621.881 : 006.354

Группа Г27
6640-0000

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

# ДЕРЖАВКИ СУППОРТНЫЕ ОДНОРОЛИКОВЫЕ ДЛЯ НАКАТКИ

## Конструкция и размеры

Carriage single-rolled holders for knurling. Design and dimensions

**ГОСТ 13062—67**

Взамен
МН 2516—61

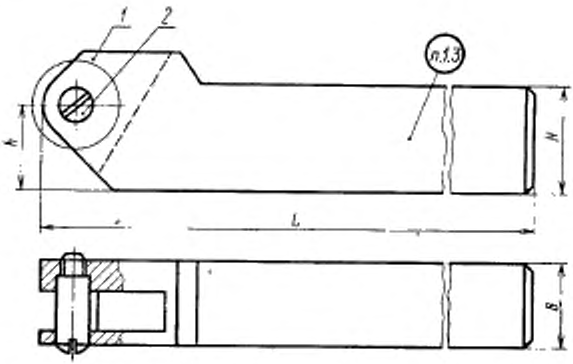
Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 14 июля 1967 г. Срок введения установлен

с 01.07.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

## 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ СУППОРТНЫХ ОДНОРОЛИКОВЫХ ДЕРЖАВОК

1.1. Конструкция и размеры суппортных однороликовых державок для накатки должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.




Черт. 1

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

*Переиздание. Январь 1986 г.*

Таблица 1

| Обозначение державки | Применяемость | $h$ | $H$ | $B$ | $L$ | Размеры ролика | Масса в кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | мм | | | | | |
| 6640-0001 | | 13 | 25 | 16 | 140 | 15×6 | 0,42 |
| 6640-0002 | | 16 | | | | 20×6 | |
| 6640-0003 | | 20 | | 20 | 150 | 20×9 | 0,53 |
| 6640-0004 | | 23 | 32 | | | 25×9 | 0,70 |
| 6640-0005 | | 25 | | 25 | | | 1,01 |
| 6640-0006 | | 30 | 40 | 32 | 200 | 30×10 | 1,06 |
| 6640-0007 | | 32,5 | | | | | |

*Продолжение табл. 1*

| Обозначение державки | Дет. 1. Корпус | Дет. 2. Ось |
|---|---|---|
| | Количество | |
| | 1 | 1 |
| | Обозначение | |
| 6640-0001 | 6640-0001/001 | 6640-0001/002 |
| 6640-0002 | 6640-0002/001 | |
| 6640-0003 | 6640-0003/001 | 6640-0003/002 |
| 6640-0004 | 6640-0004/001 | |
| 6640-0005 | 6640-0005/001 | 6640-0005/002 |
| 6640-0006 | 6640-0006/001 | 6640-0006/002 |
| 6640-0007 | 6640-0007/001 | |

Пример условного обозначения державки $h$=13 мм, $H$=25 мм, $B$=16 мм:

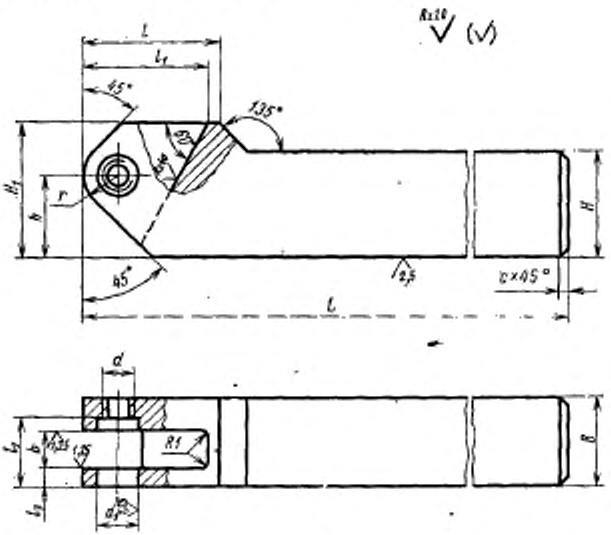
*Державка 6640-0001 ГОСТ 13062—67*

1.2. Технические требования — по ГОСТ 13072—67.

1.3. Маркировка должна содержать обозначение державки и товарный знак.

## 2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ КОРПУСОВ

2.1. Конструкция и размеры корпусов (дет. *1*) должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.




Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | H | B | L | h | b (пред. откл. по H9) | $H_1$ | l |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6640-0001/001 | 25 | 16 | 140 | 13 | 6 | 25 | — |
| 6640-0002/001 | | | | 16 | | | |
| 6640-0003/001 | | 20 | 150 | 20 | 9 | 32 | 32 |
| 6640-0004/001 | 32 | | | 23 | | 35 | |
| 6640-0005/001 | | 25 | | 25 | | 40 | 40 |
| 6640-0006/001 | 40 | 32 | 200 | 30 | 10 | 50 | 50 |
| 6640-0007/001 | | | | 32,5 | | | |

*Продолжение табл. 2*

Размеры в мм

| Обозначение корпуса | $l_1$ | $l_2$ | $l_3$ | $d$ кл. 3 лев. | $d_1$ (пред. откл. по $H9$) | $r$ | $c$ | Масса в кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6640-0001/001 | 25 | 12,5 | 3 | M5 | 6 | 6 | 1 | 0,41 |
| 6640-0002/001 | | | | | | | | |
| 6640-0003/001 | 30 | 16 | 3,5 | M6 | 8 | 8 | | 0,52 |
| 6640-0004/001 | | | | | | | | 0,69 |
| 6640-0005/001 | 35 | 19 | 5 | | | | | 1,00 |
| 6640-0006/001 | 45 | 24 | 7 | M8 | 10 | 11 | 2 | 1,04 |
| 6640-0007/001 | | | | | | | | |

Пример условного обозначения корпуса $H=25$ мм, $B=16$ мм, $L=140$ мм, $h=13$ мм:

*Корпус 6640-0001/001 ГОСТ 13062—67*

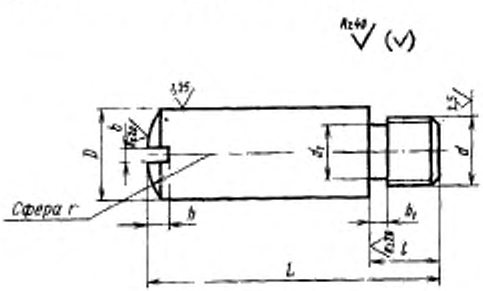
2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается сталь марки Ст6 по ГОСТ 380—71.

2.3. Твердость — 41,5 ... 46,5 $HRC_э$.

2.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.

### 3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСЕЙ

3.1. Конструкция и размеры осей (дет. 2) должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.




Черт. 3

Таблица 3

Размеры в мм

| Обозначение оси | $D$ (пред. откл. по h9) | $L$ | $l$ | $d$ кл. 3 лев. | $d_1$ | $b$ | | $h$ (пред. откл. ±0,25) | $r$ | $b_1$ | Масса 100 шт. в кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | Номин. | Пред. откл. | | | | |
| 6640-0001/002 | 6 | 17 | 3,5 | M5 | 3,8 | 0,8 | +0,16 | 1,7 | 6 | 1,5 | 0,33 |
| 6640-0003/002 | 8 | 21 | 4 | M6 | 4,5 | 1 | +0,25 | 2 | 8 | 2 | 0,68 |
| 6640-0005/002 | | 26 | 6 | | | | | | | | 0,84 |
| 6640-0006/002 | 10 | 34 | 8 | M8 | 6,2 | 1,2 | | 2,5 | 10 | | 1,62 |

Пример условного обозначения оси $D$=6 мм, $L$=17 мм:

*Ось 6640-0001/002 ГОСТ 13062—67*

3.2. Материал — сталь марки 65Г по ГОСТ 1050—74.
3.3. Твердость — 56 . . . 61 $HRC_э$.
3.4. Покрытие — Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.