ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАНЫ КОНУСНЫЕ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ДЛИНЫ

ГОСТ 14187—84

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

РАЗРАБОТАН Министерством химического и нефтяного машиностроения

ИСПОЛНИТЕЛИ

А. Е. Крючков (руководитель темы), **М. И. Власов, В. В. Дмитриенко**

ВНЕСЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения

Зам. министра **Г. Ф. Шеин**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 октября 1984 г. № 3686

Редактор *М В. Глушкова*
Технический редактор *Н. В. Келейникова*
Корректор *Е А Богачкова*

Сдано в наб 02 11 84 Подп в печ 17 01 85 0,5 усл п л 0 5 усл кр-отт 0 23 уч-изд л
Тир 10 000 Цена 3 коп

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер , 3
Тип «Московский печатник» Москва, Лялин пер , 6 Зак. 1149

УДК 621.643.54:006.354 Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРАНЫ КОНУСНЫЕ

Строительные длины

Plug valves.
Overall dimensions

ГОСТ 14187—84

Взамен
ГОСТ 14187—69

ОКП 37 0000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23 октября 1984 г. № 3686 срок введения установлен

с 01.01.86

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на конусные краны и устанавливает строительные длины литых проходных и трехходовых муфтовых и фланцевых, натяжных и сальниковых кранов из чугуна, латуни или бронзы на P_y от 0,1 до 1,6 МПа (от 1 до 16 кгс/см^2) и D_y от 10 до 200 мм.

Стандарт не распространяется на краны специального назначения и футерованные.

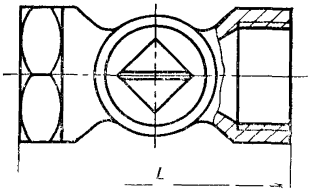
Стандарт полностью соответствует стандарту СТ СЭВ 2141—80.

2. Строительные длины литых проходных и трехходовых кранов из чугуна должны соответствовать черт. 1—4 и табл. 1.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

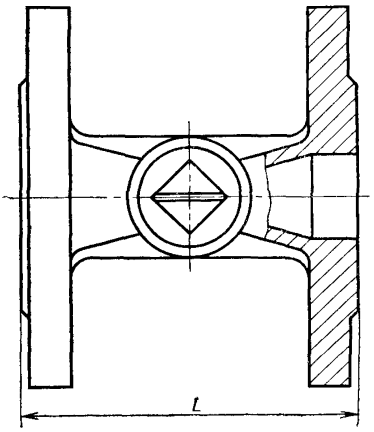
© Издательство стандартов, 1985

Кран проходной муфтовый



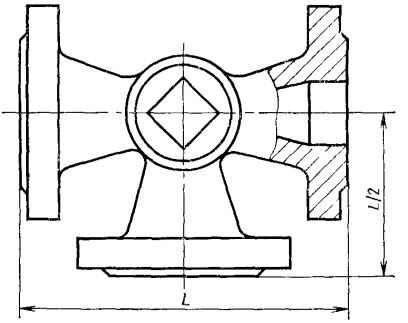
Черт. 1

Кран проходной фланцевый



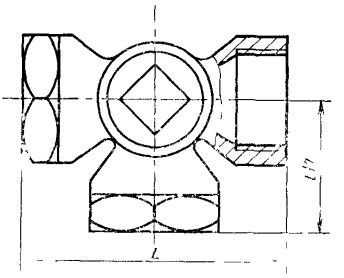
Черт. 2

Кран трехходовой фланцевый



Черт. 3

Кран трехходовой муфтовый



Черт. 4

Таблица 1

Размеры в мм

Проход условный D_y	Краны проходные								Краны трехходовые			
	муфтовые			фланцевые					муфтовые	фланцевые		
	натяжные		сальниковые	натяжные		сальниковые			сальниковые			
	Давление условное P_y, МПа (кгс/см²)											
	0,1 (1)	0,6 (6)	1,0 (10)	0,6 (6)	1,0 (10)	0,6 (6)	1,0 (10)	1,6 (16)	0,6 (6)	0,6 (6)	1,0 (10)	1,6 (16)
	Строительная длина L											
10	—	—	—	75	85	85	85	120	—	100	120	120
15	—	75	80	75	85	85	85	130	—	130	130	130
20	—	90	90	90	100	100	100	150	—	145	150	150
25	80	100	110	100	110	110	110	160	120	145	160	160
32	95	120	130	120	130	130	130	180	140	170	180	180
40	110	130	150	130	150	150	150	200	170	180	200	200
50	130	150	170	150	170	170	170	230	200	200	230	230/250*
65	160	180	220	180	220	220	220	290	230	230	290	290
80	180	200	250	200	250	250/260*	250	310	260	260	310	310
100	—	—	—	240	280	280/350*	300	350	—	300/310*	350	350
125	—	—	—	—	—	400*	350	—	—	—	400	—
150	—	—	—	—	—	450*	400	—	—	—	480	—
200	—	—	—	—	—	500*	450	—	—	—	—	—

* При новом проектировании не применять.

3. Строительные длины литых проходных кранов из латуни или бронзы должны соответствовать черт. 1—2 и табл. 2.

Таблица 2

Размеры в мм

Проход условный D_y	Краны муфтовые		Краны фланцевые
	натяжные	сальниковые	сальниковые
	Давление условное P_y, МПа (кгс/см²)		
	0,6 (6)	1,0 (10)	
	Строительная длина L		
10	50	50	—
15	55	55	—
20	65	65	—
25	80	80	100
32	95	95	—
40	110	110	120
50	130	130	150
80	—	—	190

4. Предельные отклонения по размерам строительных длин кранов не должен превышать указанных в табл. 3.

Таблица 3

Размеры в мм

Наименование изделия	Давление условное P_y, МПа (кгс/см²)	Строительные длины	Предельные отклонения
Краны муфтовые	От 0,1 до 1,6 (от 1 до 16)	До 100	+1,0 −1,5
		Св. 100 » 200	+1,0 −2,0
		» 200	+1,5 −2,0
Краны фланцевые		До 200	±1,0
		Св. 200 » 300	±1,5
		» 300 » 400	±2,0
		» 400 » 500	±2,5

5. При изготовлении кранов на рабочее давление менее P_y 0,1 МПа (1 кгс/см²) строительные длины следует применять на P_y 0,1 МПа (1 кгс/см²).

6. Проходы условные — по СТ СЭВ 254—76.

7. Давления условные — по ГОСТ 356—80.

8. Присоединительные размеры фланцев — по ГОСТ 12815—80.

9. Концы муфтовые — по ГОСТ 6527—68.