ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ

МЕТОД ИСПЫТАНИЯ ПОКРЫТИЙ НА СТОЙКОСТЬ К ДЕЙСТВИЮ МИНЕРАЛЬНОГО МАСЛА И БЕНЗИНА

ГОСТ 21064—75

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

РАЗРАБОТАН Государственным научно-исследовательским и проектным институтом лакокрасочной промышленности (ГИПИ ЛКП)

Зам. директора **Козлов Л. В.**
Руководитель темы **Карякина М. И.**
Исполнители: **Шмайн Р. Е., Курбатова О. Г.**

ВНЕСЕН Министерством химической промышленности

Член коллегии **Ростунов В. Ф.**

ПОДГОТОВЛЕН К УТВЕРЖДЕНИЮ Всесоюзным научно-исследовательским институтом стандартизации (ВНИИС)

Директор **Гличев А. В.**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 августа 1975 г. № 2149

УДК 667.63.001.4[083.74] Группа Л19

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ

Метод испытания покрытий на стойкость к действию минерального масла и бензина

Paint and lacquer materials. Test metod of coating on stability to effect of mineral oil and spirit

ГОСТ 21064—75

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14 августа 1975 г. № 2149 срок действия установлен

с 01.07.76
до 01.07.81

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на лакокрасочные материалы и устанавливает метод испытания лакокрасочных покрытий на стойкость к действию минерального масла и бензина.

Сущность метода заключается в выдержке лакокрасочного покрытия в минеральном масле или бензине в течение заданного времени с последующим определением изменений внешнего вида и защитных свойств покрытия.

Метод предназначен для проверки соответствия лакокрасочных материалов требованиям нормативно-технической документации на стойкость к действию минерального масла и бензина.

1. МАТЕРИАЛЫ И РЕАКТИВЫ

1.1. Для проведения испытания на стойкость к действию минерального масла и бензина применяют:

пластинки из листовой стали марки 08 кп и 08 пс по ГОСТ 16523—70 или по ГОСТ 9045—70 размером 70×150 мм и толщиной 0,5—1,0 мм;

пластинки из черной жести по ГОСТ 1127—72 размером 70×150 мм и толщиной 0,25—0,31 мм;

допускается применять пластинки из других материалов и размеров в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на испытуемый материал;

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1975

стаканы стеклянные лабораторные;
пленка полиэтиленовая по ГОСТ 10354—73;
лупа 4× увеличения;
минеральное масло в соответствии с указанием нормативно-технической документации на испытуемый материал; если это указание отсутствует, то применяют масло по ГОСТ 20799—75, марок И-12А ÷ И-50А;
бензин, а также смеси бензина с другим органическим растворителем, в соответствии с указанием нормативно-технической документации на испытуемый материал; если это указание отсутствует, то применяют бензин по ГОСТ 443—56;
бензин-растворитель для лакокрасочной промышленности (уайт-спирит) по ГОСТ 3134—52 для обезжиривания образцов.

2. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Для испытания готовят три образца, из которых два подвергают испытаниям, а третий является контрольным.

Пластинки для нанесения покрытий готовят по ГОСТ 8832—58, разд. III.

Образцы лакокрасочных покрытий готовят в соответствии с нормативно-технической документацией на испытуемый материал, при этом испытуемый материал наносят на пластинки в два слоя с обеих сторон.

Испытаниям может подвергаться многослойное комплексное покрытие.

Перед испытанием высушенное лакокрасочное покрытие выдерживают в течение времени, указанного в нормативно-технической документации на испытуемый материал.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

3.1. Стакан заполняют минеральным маслом или бензином с температурой 20±2°С, если иная не предусмотрена нормативно-технической документацией на испытуемый материал, и погружают образец на $^2/_3$ его длины. При испытании в бензине во избежание сильного его улетучивания, стакан с бензином плотно накрывают полиэтиленовой пленкой, обвязывают стакан с пленкой тесьмой и делают в пленке прорезь, через которую образец погружают в бензин.

При улетучивании бензин периодически доливают до первоначального уровня.

3.2. Испытание проводят на двух параллельных образцах в помещении при 20±2°С. В стакан помещают по два параллельных образца с расстоянием между ними не менее 20 мм.

3.3. Образцы выдерживают в минеральном масле или бензине в течение времени, указанном в нормативно-технической документации на испытуемый материал.

3.4. По окончании испытания образец вынимают (при испытании в минеральном масле протирают ватой, слегка смоченной уайт-спиритом, до полного удаления следов масла) и визуально определяют изменение внешнего вида и защитных свойств покрытия, если нет указаний в нормативно-технической документации на испытуемый материал о времени выдержки образца на воздухе.

При осмотре сравнивают испытуемые образцы с контрольным, применяя при необходимости лупу 4× увеличения.

Изменения свойств покрытия, находящиеся на расстоянии менее 10 мм от каждого края образца, во внимание не принимают.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. Лакокрасочный материал считается стойким к действию минерального масла или бензина, если покрытие после испытания соответствует требованиям нормативно-технической документации на испытуемый материал.

При несоответствии одного из двух испытуемых образцов требованиям нормативно-технической документации испытание повторяют на удвоенном количестве образцов. При повторных испытаниях допускается не более одного несоответствующего образца из последних четырех испытуемых.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Испытание покрытия на стойкость к действию минерального масла и бензина является пожароопасным и токсичным, что обусловлено применением уайт-спирита и бензина.

5.2. При испытании должны соблюдаться требования пожарной безопасности и промышленной санитарии.

5.3. Все работы, связанные с испытанием, должны проводиться в помещении, снабженном приточно-вытяжной вентиляцией.

5.4. Содержание паров растворителей в воздухе рабочей зоны помещения не должно превышать предельно допустимых концентраций: уайт-спирита — 300 мг/м^3; бензина — 300 мг/м^3.

5.5. Лица, связанные с испытанием, должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты.

Редактор *А. С. Пшеничная*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *Е. И. Евтеева*

Сдано в набор 24. 09. 75 Подп. в печ. 24. 10. 75 0,5 п. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета». Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 2029