

**УШКИ ДЛЯ ПЛОМБИРОВАНИЯ**

Конструкция и размеры

Ears for sealing. Design and dimensions

**ГОСТ****18679—73****ОКСТУ 4180**

---

**Срок действия с 01.01.74  
до 01.01.94**

1. Настоящий стандарт распространяется на ушки, предназначенные для пломбирования деревянной и металлической тары и других изделий.

2. Стандарт устанавливает ушки трех типов: 1, 2 и 3.

**(Измененная редакция, Изм. № 4).**

3. Примеры способов пломбирования с применением указанных ушек даны в приложении.

4. Конструкция и размеры ушек типа 1 должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, типа 2 — на черт. 2, типа 3 — на черт. 3.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 4).**

---

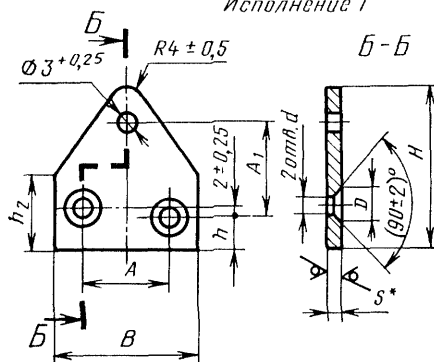
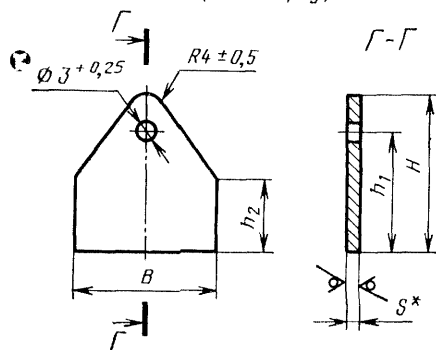
**Издание официальное**

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

Тип 1

 $Rz40$   
 (✓)

Исполнение 1

Исполнение 2  
(под сварку)

\* Размеры для справок.

Черт. 1

## Размеры, мм

| B           |                | H           |                | Применяемость |   | h<br>±0,5 | h <sub>1</sub><br>±0,5 | h <sub>2</sub><br>±0,36 | A<br>±0,5 | A <sub>1</sub><br>±0,5 | D           |                | d           |                | s   | Масса<br>1000 шт.,<br>кг<br>≈ |
|-------------|----------------|-------------|----------------|---------------|---|-----------|------------------------|-------------------------|-----------|------------------------|-------------|----------------|-------------|----------------|-----|-------------------------------|
| Но-<br>мин. | Пред.<br>откл. | Но-<br>мин. | Пред.<br>откл. | Исполнение    |   |           |                        |                         |           |                        | Но-<br>мин. | Пред.<br>откл. | Но-<br>мин. | Пред.<br>откл. |     |                               |
|             |                |             |                | 1             | 2 |           |                        |                         |           |                        |             |                |             |                |     |                               |
| 10          | −0,36          | 16          | −0,43          |               |   | 3,5       | 12                     | 9                       | 5         | 8,5                    | 3,8         | +0,30          | 1,8         | +0,25          | 1,2 | 1,0                           |
| 18          | −0,43          | 20          | −0,52          |               |   | 5,0       | 14                     | 10                      | 8         | 9,0                    | 6,5         | +0,36          | 3,2         | +0,30          | 1,6 | 3,0                           |
| 30          | −0,52          | 34          | −0,62          |               |   | 9,0       | 30                     | 16                      | 18        | 21,0                   |             |                |             |                | 2,0 | 10,0                          |

Пример условного обозначения ушка типа 1, исполнения 1,  $B=18$  мм,  $H=20$  мм, из стали марки 20 с покрытием 02, толщиной 6 мкм:

*Ушко 1—1—18×20—20—026 ГОСТ 18679—73*

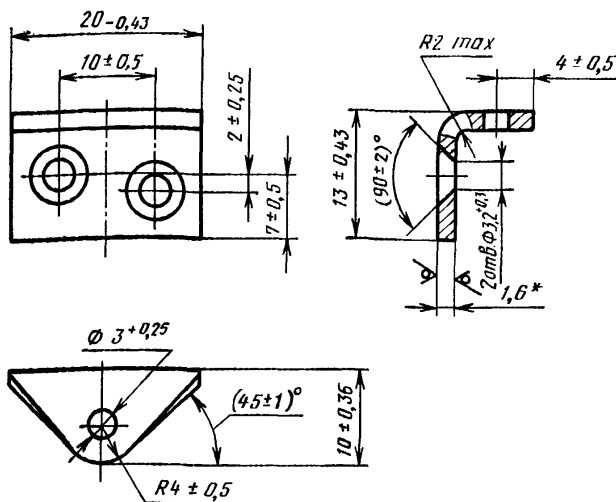
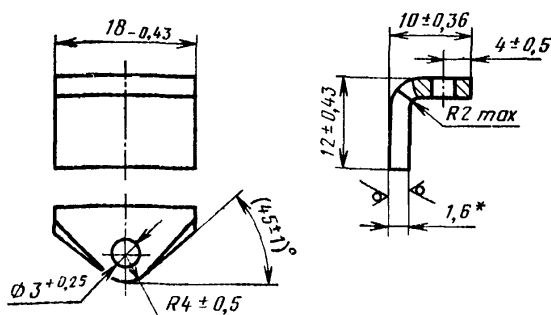
То же, из стали марки Ст 3кп:

*Ушко 1—1—18×20—3кп—026 ГОСТ 18679—73*

## Тип 2

Исполнение 1

Rz40/ (✓)

Исполнение 2  
(под сварку)

\* Размеры для справок.

Черт. 2

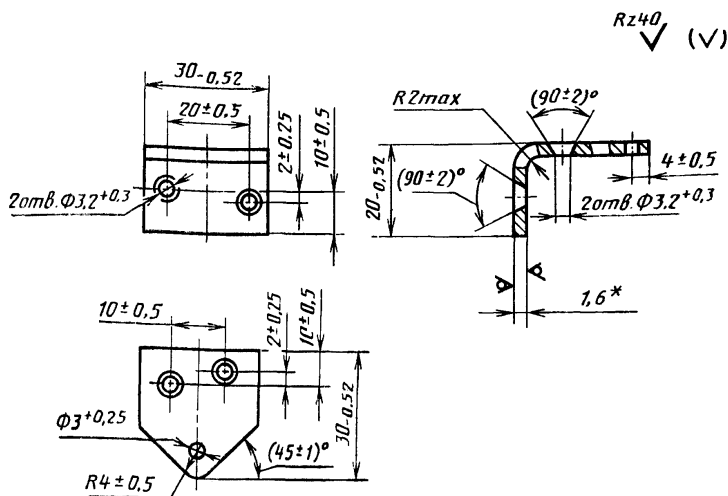
Пример условного обозначения ушка типа 2, исполнения 1, из стали марки 20 с покрытием 02, толщиной 15 мкм:

Ушко 2—1—20—0215 ГОСТ 18679—73

То же, из стали марки Ст 3кп:

Ушко 2—1—3кп—0215 ГОСТ 18679—73

Тип 3



\* Размер для справок.

Черт. 3

Пример условного обозначения ушка типа 3, из стали марки 20, с покрытием 02, толщиной 15 мкм:

Ушко 3—20—0215 ГОСТ18679—73

То же, из стали марки Ст 3 кп:

Ушко 3—3кп—0215 ГОСТ 18679—73

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3, 4).

5. Масса 1000 шт. ушек типа 2 приблизительно равна 3,0 кг.

Масса 1000 шт. ушек типа 3 приблизительно равна 3,7 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

6. Ушки должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 2.

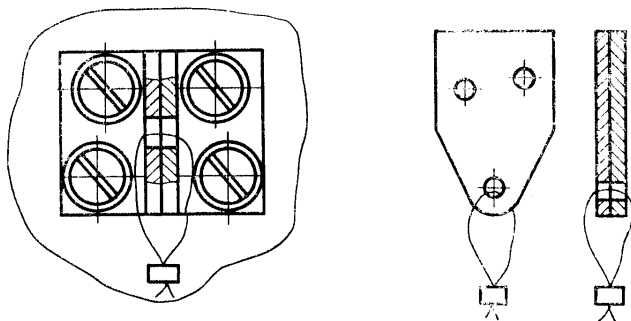
Т а б л и ц а 2

| Материал                             | Замена материала                      |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| Лист 1—IV-Н-20 — по<br>ГОСТ 16523—89 | Лист 1—IV-Н-3кп —<br>по ГОСТ 16523—89 |
| Лента 20 — по ГОСТ<br>2284—79        | —                                     |

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

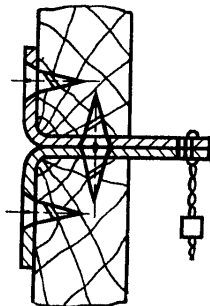
7. Остальные технические требования — по ГОСТ 18680—73.

Примеры способов пломбирования с применением ушек типов 1 и 2



Пример способа  
пломбирования  
с применением ушек

типа 3



(Измененная редакция, Изм. № 4).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТЧИКИ

Л. А. Дашкова, Л. Н. Дивина, Ю. А. Мирошниченко,  
Л. Н. Пушкарёва, О. Д. Соколов, С. К. Федорова

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.04.73 № 1115

3. Срок проверки — 1992 г., периодичность проверки — 5 лет.

### 4. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|-----------------------------------------|--------------|
| ГОСТ 2284—79                            | 6            |
| ГОСТ 16523—89                           | 6            |
| ГОСТ 18680—73                           | 7            |

6. Переиздание (декабрь 1991 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в сентябре 1977 г., феврале 1979 г., марте 1981 г., марте 1988 г. (ИУС 10—77, 4—79, 6—81, 6—88).

7. Проверен в 1987 г. Срок действия продлен до 01.01.94 (Постановление Госстандарта СССР от 14.03.88 № 527)

**Изменение № 5 ГОСТ 18679—73 Ушки для пломбирования. Конструкция и размеры**

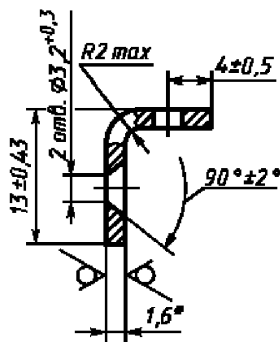
Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 14 от 12.11.98)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 3120

За принятие изменения проголосовали:

| Наименование государства   | Наименование национального органа по стандартизации |
|----------------------------|-----------------------------------------------------|
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт                                       |
| Республика Армения         | Армгосстандарт                                      |
| Республика Беларусь        | Госстандарт Республики Беларусь                     |
| Республика Казахстан       | Госстандарт Республики Казахстан                    |
| Российская Федерация       | Госстандарт России                                  |
| Республика Узбекистан      | Узгосстандарт                                       |

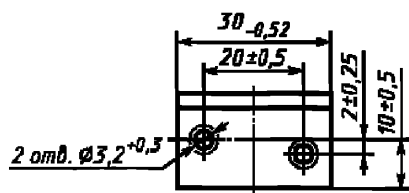
Пункт 4. Таблица 1. Графа *D*. Заменить размер: 6,5 на 6,0;  
чертеж 2. Тип 2. Исполнение 1. Вид слева заменить новым:



Чертеж 3. Тип 3. Главный вид заменить новым:

(Продолжение см. с. 11)

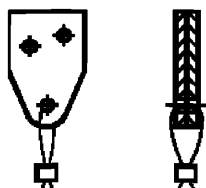
(Продолжение изменения № 5 к ГОСТ 18679—73)



Пункт 6. Таблица 2. Заменить ссылку: ГОСТ 16523—70 на ГОСТ 16523—97.

Приложение. Примеры способов пломбирования с применением ушек типов 1 и 2 замснить новыми:

Тип 1



Тип 2



(ИУС № 11 2001 г.)